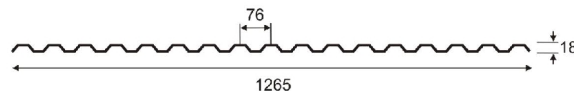


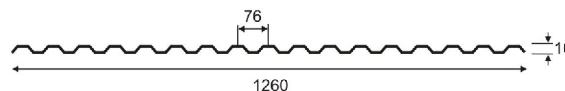
### Montážní návod prosklívacích trapézových desek z polykarbonátu

#### V nabídce firmy Zenit jsou následující typy:

1) PC trapézové desky WT s hladkým povrchem, profil Greca 76/18



2) PC trapézové desky SUNTUF s jemnou krupičkou na povrchu, profil Greca 76/16



Vlastnosti, dodávané rozměry a ostatní podrobnosti k jednotlivým typům desek jsou uvedeny na materiálových listech, dostupných mj. na stránkách [www.zenit.cz](http://www.zenit.cz)

#### SKLADOVÁNÍ

Pamatujte, že desky jsou chráněny proti škodlivému UV záření pouze z jedné - exteriérové strany. Desky skladujte v interiéru, v případě venkovního skladování je přikryjte bílou PE fólií, chraňte před přímým slunečním zářením, deštěm a větrem. Desky uložte na rovnou chladnou plochu. Pokud byly desky po dobu transportu srolované, co nejdříve je rozložte a rovné zatíže. Vlivem kumulace tepla může dojít k nenávratné deformaci materiálu.



Desky nemají ochrannou fólii, proto při manipulaci a skladování buďte opatrní. Případné škrábance se z desek nedají odstranit.

#### PŘÍPRAVNÉ PRÁCE

Trapézové desky z polykarbonátu je možné dělit stříháním např. nůžkami na plech, řezat ruční kotoučovou pilou s kotoučem na plasty, nebo ruční úhlovou bruskou flexa. Řezy provádějte najednou, bez přerušení. Při řezání zpevněte plochu kolem probíhajícího řezu, aby deska nevíbrovala - hrozí štípnutí.

Desky se k nosné konstrukci připevňují šrouby, nikoliv hřebíky! Otvory pro šrouby neprorážejte, ale předvrtávejte. Kvůli tepelné roztažnosti materiálu vrtejte díry min. o 3 mm větší, než je průměr použitých šroubů. Pro vrtání je nejlépe použít kuželový vrták, příp. vrták na kov, který před použitím otupe. Minimální vzdálenost vrtané díry je 50 mm od kraje desky. Vrtané díly podložte, aby nevíbrovaly. Vrtejte výhradně pod úhlem 90°.



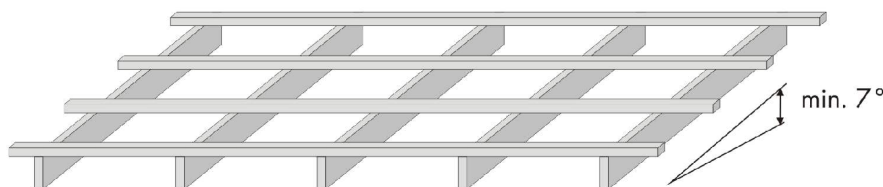
Ideální teplota pro zpracování je kolem 20 °C.

#### NOSNÁ KONSTRUKCE

Konstrukce pod trapézové desky může být ze dřeva, oceli či hliníku. Může být rovná (min. doporučený spád je 7° tj. min. 120 mm/m) nebo oblouková. V případě obloukové konstrukce respektujte doporučený minimální poloměr ohybu za studena (viz technický list).



Maximální vzdálenost jednotlivých příčných podpěr závisí na typu zvolené desky a na předpokládaném maximálním zatížení (sněhem/větrm). Obecně platí max. vzdálenost cca 800 mm, tabulku zatížení a vzdáleností vyhledejte v konkrétním technickém listu!

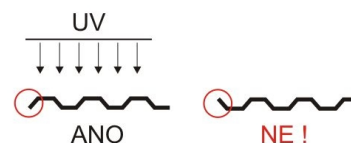


Na nosnou konstrukci nalepte spodní pěnové těsnění - mikropryž (v nabídce je v šířích 30; 50 a 60 mm, síla 3 mm, jednostranně samolepící). Zabraňte kontaktu PC desek s laky, mořidly, rozpouštědly a jinými chemickými látkami. Používejte pouze dodavatelem doporučené doplňky, které jsou testované na chemickou snášenlivost, v opačném případě hrozí narušení povrchu desek, jejich naleptání až popraskání.

Vzhledem k tepelné dilataci je nutné zachovávat dilatační mezery v místě zakončení desek u fasády (až 3 mm na každý 1 m desky).

### INSTALACE

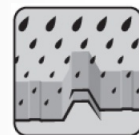
Polykarbonátové trapézové desky mají povrchovou úpravu proti UV záření. Touto ochrannou vrstvou je běžně opatřena jedna strana desky, která je zřetelně označena samolepícím štítkem. Tato strana musí být instalovaná vždy směrem ven (proti Slunci)! Pokud např. při skladování štítek odpadl, je možné snadno určit stranu s UV filtrem tak, že při pokládce začíná deska na konstrukci, nikoliv ve vzduchu (viz obr.).



Desky je možné na horní a spodní straně přístřešku přesadit přes konstrukci. Max. doporučené přesazení je do 100 mm. Do stran desky nepřesazujte.

Trapézové desky přišroubujte k nosným profilům orientovaným příčně (kolmo) na směr trapézů. Nenýtujte, nepřibíjejte. Boční přesah trapézových desek musí být instalován proti primárnímu směru deště. Desky nenatahujte ani nenapínejte – instalujte bez pnutí.

Pro připevnění použijte šrouby dle materiálu spodní nosné konstrukce. U střeš šroubujte do vrcholu trapézu, u stěn šroubujte do spodní půl vlny.



#### Střecha

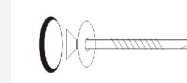
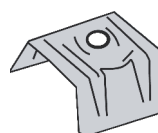
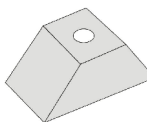


#### Stěna



### Při montáži na střechy (šroub ve vrcholu trapézu) používejte:

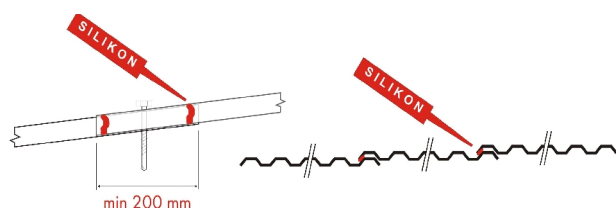
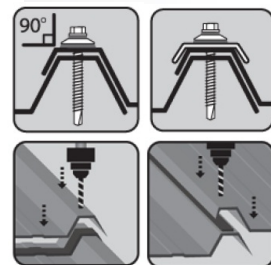
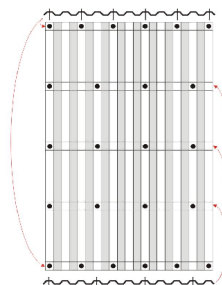
- spodní distanční podložku z PVC,
- ocelovou kalotu s EPDM těsněním,
- kalotu je možné nahradit PVC podložkou.



Všechny tyto komponenty jsou součástí nabídky firmy Zenit.

Při bočním napojování překládejte desky minimálně jednu celou vlnu, desky WT doporučuje výrobce překládat 2 vlny. Na horní a spodní straně přístřešku (první a poslední příčná lať) šroubujte na vrcholu každé druhé vlny, na vnitřních nosnicích ideálně na vrcholu každé třetí vlny. Počet připevnění viz technický list konkrétního typu desky.

Desky podélně napojujte, jen pokud je to nezbytně nutné. V takovém případě přeložte 200 mm.



Všechny spoje je vhodné dotěsnit silikonem. Používejte výhradně silikon na polykarbonát dodávaný spolu s deskami (je testován na chemickou snášenlivost výrobcem).

Šrouby nikdy neutahujte na maximum, ale tak, abyste umožnili dilataci materiálu. Při přetažení šroubů může dojít k deformaci či praskání desek.

Desky nejsou pochozí. Pokud během či po montáži potřebujete po deskách chodit, použijte montážní lávku, žebřík nebo fošnu, která roznese tlak na větší plochu. Pozor, hrozí propadnutí, nebezpečí poranění! Abyste zamezili poškrábání povrchu desek, nejprve na přístřešek položte vhodnou textilii.



### ČIŠTĚNÍ

Při čištění povrchu desek doporučují výrobci používat vlažnou vodu, slabý roztok mýdla, tlakovou vodu, příp. měkké hadříky. Nedoporučuje se používat gumové stěrky apod. kvůli nebezpečí poškrábání povrchu desek. Používání ředidel a jiných chemických prostředků, stejně jako odstraňování nečistot z povrchu žiletkami a jinými ostrými předměty je naprosto nevhodné.

Poškrábané desky není možné vyleštit. Jakékoliv leštění jen zhorší jejich stav, postižené místo ještě více zmatlí.

### ZÁRUKA

Na vybrané vlastnosti desek je poskytována záruka dle podmínek výrobců – viz jednotlivé technické listy dostupné na [www.zenit.cz](http://www.zenit.cz)

Zenit, spol. s r.o.

| Praha 10 – Malešice, 108 01 | Tiskařská 8a/620 | Tel.: +420 234 707 043 | Fax: +420 234 707 084 | e-mail: [polykarbonat@zenit.cz](mailto:polykarbonat@zenit.cz)  
 | Chudobín – okr. Olomouc, 783 21 | Červená Lhota 13 | Tel.: +420 585 340 528 | Fax: +420 585 340 012 | e-mail: [olomouc@zenit.cz](mailto:olomouc@zenit.cz)  
 | Vrchlabí, 543 01 | Pod Parkem 1356 | Tel.: +420 499 425 190 | Fax: +420 499 425 190 | e-mail: [vrchlabi@zenit.cz](mailto:vrchlabi@zenit.cz)