

KOMÍNOVÝ SYSTÉM CIKO® GAS - MONTÁŽNÍ NÁVOD

Plastové komínové vložky, které jsou v systému CIKO® GAS použity, jsou určeny pro odvod spalin od spotřebičů na plynná a kapalná paliva, kde výstupní teplota spalin v sopouchu bude zaručeně nižší než 120°C.

NEŽ ZAČNETE

Komín je vysoce funkční prvek stavby a je třeba dbát na jeho správný návrh a realizaci. Především je třeba si uvědomit, že každý jednotlivý spotřebič klade na komín specifické nároky, které je třeba při stavbě komínu respektovat (průměr průduchu, umístění sopouchu, apod.).

Nedílnou součástí montážního návodu je dodací list a revizní štítek, na kterém jsou uvedeny technické parametry komínového systému. Výsledné komínové těleso musí odpovídat základním požadavkům na komíny dle ČSN 73 4201.

Před začátkem montáže je nutno zabezpečit vhodné klimatické podmínky. **Minimální vnější teplota, přípustná pro montáž, je +5°C, při nižších teplotách je montáž nepřipustná.**

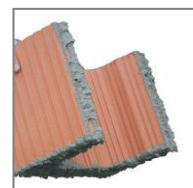
Dále musíme zajistit dostatečně pevný nosný podklad, který bude přenášet zatížení komínu do základové zeminy. Na tento podklad musí být provedena hydroizolace, aby nedocházelo k vlhnutí komínu od zemní vlhkosti.

Založení komínu

Před založením komínu musíme určit, kde bude připojen spotřebič, kde bude revizní otvor a kam bude odveden kondenzát. Komínové těleso založíme pouze pomocí keramických tvarovek obvodového pláště komínu. Na pevný betonový základ nebo nosnou stavební konstrukci se do maltového lože uloží první pár komínových tvarovek a je třeba dbát na přesné horizontální osazení těchto cihel. Další vrstvy cihelných tvarovek se lepí dodávanou lepicí maltou pro tenkou spáru. Každá následující vrstva tvarovek se pootočí o 90° tak, aby vznikla vazba tvarovek. Se zděním komínu pokračujeme do výšky, kde má být osazen první komponent vnitřní vložky (zpravidla T-kus pro připojení spotřebiče nebo revizní T-kus) viz str. 2. Možnosti různého uspořádání jsou patrné z obrázků na str. 2. V jednotlivých případech lze provést spodní část komínu různě (v závislosti na druhu spotřebiče a řešení objektu). Je však třeba zajistit, aby napojení spotřebiče, umístění revizního otvoru a řešení odvodu kondenzátu odpovídalo příslušným předpisům (ČSN 734201, ČSN 734200 atd.)



Namáčení tvarovky do lepidla



Tvarovka namočená do lepidla

Montáž plastových vložek

První plastovou tvarovku osadíme do komínového pláště pomocí nosné objímky RNO. Nejprve je třeba vyvrtat otvor \varnothing 10 mm pro hmoždinku. Do hmoždinky se osadí přiložený oboustranný šroub, na který se poté našroubuje nosná objímka. Do objímky **pevně připevníme** příslušný plastový komponent. Spodní objímka je nosným prvkem pro vnitřní vložku po celé výšce komínu. Proto je třeba osazení provést s patřičnou pozorností. U varianty založení na patní koleno je místo nosné objímky použita vystředovací konzole, která se kotví do komínového pláště.



Komínová dvířka

Po osazení prvního komponentu vnitřní vložky se pokračuje zděním komínového tělesa a současně se osazují trubky vnitřní vložky. Jednotlivé komponenty vnitřní vložky jsou spojeny na principu hrdlového spoje. Pro snadnou montáž je třeba každé těsnění v jednotlivých hrdlech namazat silikonovým mazacím sprayem. Dále již stačí pouze zkontrolovat hloubku zasunutí opětovným zatlačení. Pro stabilitu vnitřní vložky v komínovém tělese je třeba každý druhý spoj opatřit pružnou objímkou. Tato objímka zajistí, že spalinová cesta bude přímá a těsná. V případě, že potřebujeme do jednoho průduchu vytvořit více připojení, je třeba naměřit místo, kde má být připojovací tvarovka. Následně lze upravit délku spodní trubky tak, abychom dosáhli přesné úrovně připojovacího bodu. Pokud nevyhoví rozměrová řada pevných komínových vložek, je možné vložku podle potřeby zkrátit odříznutím na potřebnou délku pilkou na kov. Řezná hrana se začistí ostrým nožem nebo pilníkem.



Skladba systému

Před dosažením finální výšky komínu, je třeba upravit délku poslední trubky komínové vložky, která je vždy v **černém provedení odolném proti UV záření**. Hrdlo poslední vložky by mělo dosahovat cca 25cm nad úroveň posledních tvarovek.



Ukončení komína

Před dosažením úrovně střechy založíme zvolený způsob řešení nadstřešní části komínu základní, návlek, komfort nebo obezdění.

Základní nadstřešní část - se zděním tvarovek komínového tělesa (CU,CT) pokračujeme až po dosažení požadované výšky komínu. Těleso komínu omítneme jádrovou omítkou a po vyschnutí opatříme vrchní omítkou, zateplovacím systémem (nedoporučuje se použití polystyrenu) nebo na flexibilní lepidlo lepíme vhodný obklad.

Návlek - při použití nadstřešního návleku (IMIT, Štuko) se postupuje jako u základní nadstřešní části. Po dosažení požadované výšky se po oplechování střechy nasadí komínový návlek, poté se osazuje krycí deska. Podrobnější informace viz montážní návod pro komínový návlek, který je součástí dodávky návleku.

KOMFORT - hlavu Komfort je třeba založit pod střešní rovinou, kde jednotlivé prstence nahradí komínové keramické tvarovky obvodového pláště (podrobnější informace viz montážní návod, který je součástí dodávky u prvků Komfort)

Příprava pro obezdění - pod úrovní střešní krytiny přerušíme zdění komínového tělesa. Do maltového lože osadíme krakorcovou desku (CDK) a následně pokračujeme ve zdění komínového tělesa stejně jako pod krakorcovou deskou. Obezdvání lícovými cihlami nebo jiným materiálem může probíhat současně se zděním komínu nebo dodatečně v celé nadstřešní části. V případě dvourůduchových komínů sesazujeme příslušné krakorcové desky pouze na sraz, není třeba je spojovat.

Sestavené komínové těleso se ukončuje krycí deskou a hlavicí odkouření. Krycí deska se ke komínovému tělesu upevňuje pomocí kotvicí sady CSU (viz. montážní návod CSU) s tím, že je podložena distančními prvky, díky kterým vzniká pod deskou prostor pro přívod vzduchu do spotřebiče. Hlavice odkouření se osazuje na krycí desku komínu. Nejprve se maltou CKMB přilepí spodní keramický ukončovací prvek. Poté se na vyčnívající komínovou vložku těsně nad keramický ukončovací prvek připevní nerezový límeček. Ten je nutno podlepit vysokoteplotním silikonem.

Pokud jsou dodrženy všechny zásady montáže, vzniká komínové těleso schopné provozu v několika různých režimech. Komínový systém CIKO® GAS je ve shodě s požadavky a zkušebními metodami normy EN 14471:2005 certifikován takto: **T120 P1 O W1 O50 I LO**

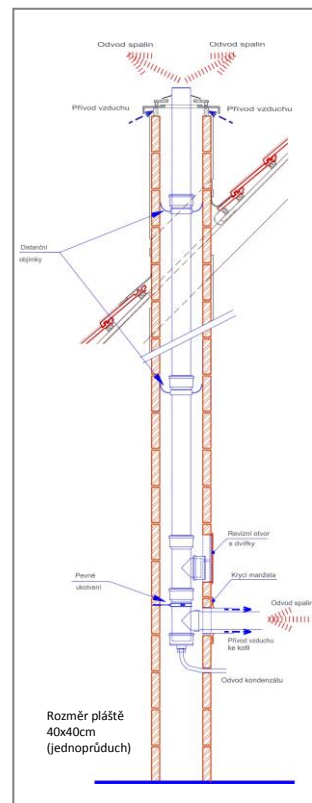
Související normy a předpisy

ČSN 73 4201 :2002 Komíny a kouřovody. Navrhování, provádění a připojování spotřebičů paliv.

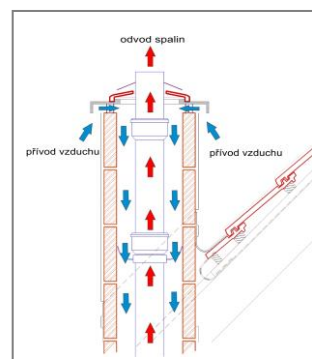
ČSN 73 0802:2000 Požární bezpečnost staveb. Nevýrobní objekty.

Vyhláška MVČR č. III/81 Sb., o čištění komínů.

Vyhláška ČUBP a ČBU č. 324/1990 Sb., o bezpečnosti práce a technických zařízení při stavebních pracích.



Systém kotvení komínových vložek



Detail ukončení průduchu

Příklady řešení spodní části komínu podle typu připojovaného spotřebiče

